

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«КАБАРДИНО-БАЛКАРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
им. Х.М. БЕРБЕКОВА» (КБГУ)

«СОГЛАСОВАНО»

Председатель профсоюзной
организации КБГУ

И.Л. Кобозев

« _____ » 2024г.



«УТВЕРЖДАЮ»

Первый проректор КБГУ

М.Х. Гукешоков

« _____ » 2024г.



ПОЛОЖЕНИЕ

«ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ
РАБОТНИКОВ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ
ОБОРУДОВАНИЯ»

СВЕДЕНИЯ О ДОКУМЕНТЕ:

1. ПРОЦЕСС 8: Обеспечение безопасности работников при эксплуатации оборудования
2. ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ:

| | | |
|--|---|-----------------|
| | Процесс СУОТ: Обеспечение безопасности работников при эксплуатации оборудования | Страница 2 из 9 |
|--|---|-----------------|

Оглавление

| | |
|--|----------|
| ▣ Общие положения..... | 3 |
| ▣ Область применения..... | 3 |
| ▣ Организация выполнения процесса..... | 3 |
| %1.1. Первый этап: Планирование процессов ОБЭО..... | 3 |
| %1.2. Второй этап: Организация процессов ОБЭО..... | 3 |
| %1.3. Третий этап: Оформление результатов ОБЭО..... | 4 |
| ▣ Перечень основных НПА для реализации процесса обеспечения безопасности работников при эксплуатации оборудования..... | 4 |
| <i>Форма 8.1 Приказ о назначении ответственного лица за формирование и последующую актуализацию перечней.....</i> | <i>5</i> |
| <i>Форма 8.2 Приказ о назначении лица, ответственного за безопасную эксплуатацию оборудования.....</i> | <i>6</i> |
| <i>Форма 8.3 . График осмотра и ремонта оборудования.....</i> | <i>9</i> |

| | | |
|--|---|-----------------|
| | Процесс СУОТ: Обеспечение безопасности работников при эксплуатации оборудования | Страница 3 из 9 |
|--|---|-----------------|

— **Общие положения**

%1.1. Положение организации «Обеспечения безопасности работников при эксплуатации оборудования», (далее – Положение) определяет единые правила и требования по обеспечению безопасности работников при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования.

%1.2. Основание для проведения процесса обеспечения безопасности работников при эксплуатации оборудования (далее – процессы ОБЭО) – ст. 214 ТК РФ.

%1.3. Цель процессов ОБЭО – разработка перечня мероприятий по исключению или снижению уровней воздействия факторов производственной среды (СОУТ¹) и профессиональных рисков (ОПР²) с учетом требований охраны труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования.

— **Область применения**

%1.1. Положение предназначено для применения всеми работниками организации.

— **Организация выполнения процесса**

Процесс включает в себя три этапа:

Этап 1: Планирование процессов ОБЭО

Этап 2: Организация процессов ОБЭО

Этап 3. Оформление результатов ОБЭО

Исходными данными для процессов ОБЭО являются идентифицированные производственные факторы, опасности и уровни их воздействия, уровни профессиональных рисков.

%1.1. **Первый этап:** Планирование процессов ОБЭО.

Шаг 1. Издание приказа о назначении лица ответственного за процесс, формирование перечней и последующую их актуализацию (Форма 8.1).

Шаг 2. Формирование перечня требований охраны труда.

Ответственное лицо проводит анализ нормативных правовых актов и локальных нормативных актов организации и формирует перечень требований охраны труда, относящихся к организации процесса и в дальнейшем, контролирует актуальность данного перечня.

Шаг 3. Формирование перечня оборудования.

Ответственное лицо проводит анализ и формирует перечень оборудования и в дальнейшем контролирует актуальность данного перечня.

%1.2. **Второй этап:** Организация процессов ОБЭО

Шаг 4. Издание приказа о назначении лица, ответственного за безопасную эксплуатацию технологического оборудования (Форма 8.2).

Шаг 5. Разработка схемы размещения технологического оборудования.

Ответственное лицо разрабатывает совместно с руководителями подразделений схему размещения технологического оборудования и передает её на утверждение руководителю организации. При перемещении (добавлении, переоснащении, усовершенствовании) производственных линий, схема обязательна к пересмотру.

Шаг 6. Ответственное лицо разрабатывает порядок производства работ с повышенной опасностью при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования.

Шаг 7. Ответственное лицо разрабатывает графики проведения работ по организации

¹ СОУТ - специальная оценка условий труда

² ОПР - оценка профессиональных рисков

процесса ОБЭО (Форма 8.3).

— осмотр оборудования;

— ремонт оборудования.

При разработке графиков осмотра и ремонта производственного оборудования, необходимо учитывать требования НПА, техническую документацию организации-изготовителя, особенности производственных процессов.

%1.3. **Третий этап:** Оформление результатов ОБЭО

Шаг 8. Результатом всех видов контроля (наблюдений, осмотров) являются акты или записи в журналах.

— **Перечень основных НПА для реализации процесса обеспечения безопасности работников при эксплуатации оборудования**

%1.1. Трудовой кодекс Российской Федерации" от 30.12.2001 N 197-ФЗ

%1.2. Приказ Минтруда России от 27.11.2020 N 833н "Об утверждении Правил по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования" (Зарегистрировано в Минюсте России 11.12.2020 N 61413)

Положение разработал:

Начальник отдела охраны труда УК и ПО

А.М. Вармахов

Согласовано:

Начальник УК и ПО

Т.К. Дышекoв

Форма 8.1 Приказ о назначении ответственного лица за формирование и последующую актуализацию перечней

№ _____

от « » 20 г.

ПРИКАЗ

О назначении ответственного лица в Организации за формирование и последующую актуализацию перечня

В целях выполнения требований ст. ст. 214 Трудового кодекса РФ и Приказа Минтруда России от 27.11.2020 N 833н "Об утверждении Правил по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования"

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Назначить ФИО, Должность ответственным лицом за формирование и последующую актуализацию:
 - перечня требований охраны труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования;
 - перечня оборудования.
2. При разработке перечней руководствоваться:
 - штатным расписанием организации;
 - требованиями нормативных правовых актов;
 - отчетом о проведении оценки уровней профессиональных рисков;
 - требованиями локальных нормативных актов.

Контроль за исполнением приказа возложить на _____
 Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Наименование должности _____ /Фамилия И.О./

| | | |
|-------------------------|---------|-------|
| С приказом ознакомлены: | | |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| ФИО | Подпись | Дата |

| | | |
|--|---|-----------------|
| | Процесс СУОТ: Обеспечение безопасности работников при эксплуатации оборудования | Страница 6 из 9 |
|--|---|-----------------|

Форма 8.2 Приказ о назначении лица, ответственного за безопасную эксплуатацию оборудования

№

от « » 20 г.

ПРИКАЗ

*О назначении лица,
ответственного за безопасную эксплуатацию
технологического оборудования*

В целях выполнения требований ст. ст. 214 Трудового кодекса РФ и Приказа Минтруда России от 27.11.2020 N 833н "Об утверждении Правил по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования"

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Общее руководство комплексом работ по обеспечению безопасности производственного оборудования и исправного технического состояния возложить на ФИО, Должность.
2. Ответственному за техническое состояние производственного оборудования обеспечить:
 - учет и хранение эксплуатационной документации на используемое в производственных процессах оборудование;
 - систематический контроль за соответствием производственного оборудования требованиям безопасности;
 - систематический контроль за предохранительными устройствами, предназначенными для предупреждения аварий, взрывов и выхода из строя отдельных частей оборудования, которые должны быть калиброваны и применяться только по назначению;
 - составление и ведение графиков обслуживания производственного оборудования;
 - организацию современного ремонта производственного оборудования;
 - разработку профилактических мер по предотвращению поломок производственного оборудования.
3. Ответственность за безопасную эксплуатацию производственного оборудования возложить на руководителей структурных подразделений, в ведении которых находится это оборудование (список ответственных лиц определен в Приложении №1 к приказу).
4. Руководителям структурных подразделений обеспечить:
 - допуск к работе на производственном оборудовании работников, имеющих профессиональную подготовку, соответствующую характеру работ и не имеющих медицинских противопоказаний;
 - выполнение работниками требований эксплуатационной документации завода-изготовителя и инструкций по охране труда при эксплуатации производственного оборудования;

— организацию и внесение результатов осмотра, ремонта, проверок, испытаний и технических освидетельствований инструмента, закрепленного за подразделением в соответствующие журналы.

Контроль за исполнением приказа возложить на _____

Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Наименование должности _____ /Фамилия И.О./

| | | |
|--------------------------------|---------|-------|
| <u>С приказом ознакомлены:</u> | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| ФИО | Подпись | Дата |

Форма 8.3 . График осмотра и ремонта оборудования

График осмотра и ремонта производственного оборудования

| №п/п | Наименование производственного подразделения/цеха | Наименование оборудования (инв.номер/название) | Вид осмотра/плановый ремонт | Сроки (даты, периоды) |
|------|---|--|-----------------------------|-----------------------|
| 1. | | | | |
| 2. | | | | |
| 3. | | | | |
| 4. | | | | |
| 5. | | | | |
| 6. | | | | |
| 7. | | | | |

Разработал:

Наименование должности

подпись

расшифровка

Согласовал:

Наименование должности

подпись

расшифровка