

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«КАБАРДИНО-БАЛКАРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ им. Х.М. БЕРБЕКОВА»

СОГЛАСОВАНО
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ПЕРВИЧНОЙ
ПРОФСОЮЗНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ
РАБОТНИКОВ КБГУ

КОБОЗЕВ И.Л.

«31» августа 2026г.



УТВЕРЖДАЮ
ПРОРЕКТОР по МП, ВР и СВ

НАЗРАНОВ Б.М.

«31» августа 2026г.



ИНСТРУКЦИЯ 18/26

по охране труда при работах в типографии

1. Общие требования охраны труда

1.1. Инструкция по охране труда при работах в типографии (далее – инструкция) является локальным нормативным актом Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Кабардино-Балкарский государственный университет им. Х.М. Бербекова» (далее – КБГУ), устанавливающим порядок действий работодателя и работников для охраны труда при работах с полиграфическим оборудованием.

1.2. Инструкция разработана в соответствии с разделом X Трудового кодекса Российской Федерации от 30.12.2001 № 197–ФЗ, Основными требованиями к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем (утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 29.10.2021 № 772н), Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 29.10.2021 № 767н), Правилами по охране труда при проведении полиграфических работ (утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 27.11.2020 № 832н), Правилами по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями (утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 27.11.2020 № 835н), Правилами по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов (утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.10.2020 № 753н), Приказом Минтруда России от 15.12.2020 № 903н (ред. от 29.04.2025) "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок", Приказом МЧС России от 16.12.2024 № 1120 "Об определении порядка, видов, сроков обучения лиц, осуществляющих трудовую или служебную деятельность, по программам противопожарного инструктажа, требований к содержанию указанных программ, порядка их утверждения и согласования и категорий лиц, проходящих обучение по дополнительным профессиональным программам в области пожарной безопасности" и иными правовыми актами, содержащими нормы трудового права.

1.3. К самостоятельной работе допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, прошедшие предварительный (и периодический) медицинский осмотр, вводный и первичный инструктаж и стажировку на рабочем месте, обучение безопасным методам и приемам труда, имеющие соответствующую профессиональную подготовку по видам выполняемых работ.

1.4. Работник должен:

- не реже одного раза в три года проходить обучение и проверку знаний требований охраны труда;
- не реже одного раза в шесть месяцев проходить повторный инструктаж по охране труда;
- не реже одного раза в год проходить периодический медосмотр;
- в случае нарушения требований охраны труда, а также при перерыве в работе более чем на 60 календарных дней пройти внеплановый инструктаж;
- при выполнении опасных, незнакомых или редко выполняемых работ пройти целевой инструктаж по безопасности труда.

1.5. При выполнении работ на работника возможно воздействие следующих опасных и вредных производственных факторов, профессиональных рисков и опасностей:

- движущиеся предметы и механизмы;
- острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях оборудования, инструмента;
- повышенная запыленность воздуха рабочей зоны;
- повышенный уровень шума и вибрации на рабочем месте;
- вредные вещества в воздухе рабочей зоны;
- недостаточная освещенность рабочей зоны;
- падающие предметы (элементы оборудования);
- поднятие и перемещение грузов сверх максимально допустимой нормы;
- обрушение грузов, тары, стеллажей при нарушении норм и правил при перемещении и размещении грузов.

1.6. В качестве опасностей, в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей, представляющих угрозу жизни и здоровью для работника, могут возникнуть следующие риски:

- опасность падения из-за потери равновесия, в том числе при спотыкании или поскользывании при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам;
- опасность падения из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот;
- опасность удара;
- опасность удара от падающих предметов при неправильном их размещении;
- опасность поражения электрическим током;
- опасность быть уколотым или проткнутым в результате воздействия движущихся колющих частей;
- опасность натекания на неподвижную колющую поверхность (острие).

1.7. Для предупреждения неблагоприятного воздействия на здоровье работника опасных и вредных производственных факторов ему необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты (далее – СИЗ), перечень которых определен государственными нормативными требованиями охраны труда. В зависимости от видов выполняемых работ могут выдаваться СИЗ:

- одежда специальная для защиты от механических воздействий (проколов);
- обувь специальная для защиты от механических воздействий (ударов в носочной части, проколов, порезов);
- средства индивидуальной защиты рук от механических воздействий (проколов, порезов);
- средства индивидуальной защиты головы от механических воздействий;
- средства индивидуальной защиты глаз и лица от механических воздействий: очки защитные от механических воздействий;
- противоаэрозольные, противоаэрозольные с дополнительной защитой от паров и газов средства индивидуальной защиты органов дыхания с фильтрующей лицевой частью – фильтрующие полумаски.

1.8. Выдаваемая специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь подтверждение соответствия в установленном

законодательством Российской Федерации порядке.

1.9. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, к применению не допускаются.

1.10. Работать с неисправным оборудованием, инструментом и приспособлениями, а также средствами индивидуальной и коллективной защиты запрещается.

1.11. При работе с оборудованием, инструментом и приспособлениями работник обязан:

- соблюдать требования инструкции, трудовую и производственную дисциплину, режим рабочего времени и времени отдыха, Правила внутреннего трудового распорядка КБГУ, все требования по охране труда, безопасному производству работ, производственной санитарии, пожарной безопасности, электробезопасности;
- выполнять только ту работу, которая поручена и по выполнению которой работник прошел инструктаж по охране труда;
- знать назначение применяемого оборудования, инструмента и приспособлений, их техническую характеристику, устройство, принцип работы, порядок технического обслуживания и правила безопасной эксплуатации;
- работать только с тем оборудованием, по работе с которым работник обучался безопасным методам и приемам выполнения работ;
- правильно применять СИЗ, использовать их по назначению;
- соблюдать санитарные и эпидемиологические нормы и правила личной гигиены на своем рабочем месте; в случае заболевания, плохого самочувствия, недостаточного отдыха следует сообщить о своем состоянии непосредственному руководителю и обратиться за медицинской помощью;
- быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры и не отвлекать других от работы;
- немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя (удобным в данной ситуации способом – лично, по телефону, по эл. почте и т.д.) о любой известной ему ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о нарушении работниками и другими лицами, участвующими в производственной деятельности работодателя требований охраны труда, о каждом известном ему несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков профессионального заболевания, острого отравления, обеспечить незамедлительное оказание пострадавшему первой помощи и вызвать скорую помощь;
- при обнаружении какой-либо опасности для себя или другого работающего немедленно остановить выполнение работ, обо всех обнаруженных неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента немедленно доложить своему непосредственному руководителю. К работе не приступать до устранения выявленных неисправностей.

1.12. Работник несет ответственность в соответствии с действующим законодательством за соблюдение требований инструкций, производственный травматизм и аварии, которые произошли по его вине.

1.13. Обслуживание, ремонт, проверка, испытание и техническое освидетельствование оборудования, инструмента и приспособлений должны осуществляться в соответствии с требованиями технической документации

организации-изготовителя.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Перед началом работ работник должен произвести осмотр, оценку исправности, комплектности и пригодности необходимых СИЗ.

2.2. Надеть спецодежду для защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов, застегнуть ее на все пуговицы. Одежду необходимо заправить так, чтобы не было развевающихся концов, не закалывать одежду булавками, надеть головной убор, волосы убрать под головной убор. Обувь должна быть удобной, подошва нескользящей. Во время работы работник обязан находиться на рабочем месте в чистой, исправной одежде, обуви. Запрещается работать с надетыми ювелирными украшениями, а также в открытой обуви (сланцы, шлёпанцы и т.п.).

2.3. При выявлении несоответствий или повреждении СИЗ работник обязан:

- проинформировать непосредственного руководителя о потере целостности выданных СИЗ, загрязнении, их порче, выходе из строя (неисправности), утрате или пропаже;
- своевременно информировать работодателя об изменившихся антропометрических данных;
- вернуть работодателю утратившие целостность или испорченные до окончания нормативного срока эксплуатации или срока годности, заменить их на новые;

2.4. Рабочее место должно быть организовано с таким расчетом, чтобы обеспечивался максимальный обзор технологического процесса и безопасность работника.

2.5. Провести наружный осмотр рабочего места:

- убедиться в достаточном уровне освещенности рабочей зоны, рабочего места (освещенность должна быть достаточной, но свет не должен слепить глаза);
- проверить работоспособность приточно-вытяжной вентиляции, при необходимости проветрить помещение;
- проверить состояние полов (отсутствие выбоин, неровностей, скользкости);
- убедиться в отсутствии посторонних предметов на оборудовании, на подножках, на ограждениях, под ногами;
- проверить наличие других работников в зоне проведения работ, что может помешать выполнению работ или создать дополнительную опасность;
- обеспечить наличие свободных проходов в рабочей зоне и путей эвакуации;
- проверить наличие и комплектность аптечки для оказания первой помощи, первичных средств пожаротушения.

2.6. Убедиться в наличии, исправности и комплектности исходных материалов и сырья (заготовок, бумаги, картона, металлической струны, клеевых стержней, краски, тонера и др.).

2.7. Расположить инструмент и приспособления на рабочем месте так, чтобы исключить возможность их скатывания или падения. Размеры полок стеллажей должны соответствовать габаритам бумаги и печатаемой продукции и иметь уклон внутрь.

2.8. Перед началом работы с простейшими погрузочно-разгрузочными механизмами и приспособлениями необходимо убедиться в их исправности и соответствии веса поднимаемого груза грузоподъемности оборудования, также необходимо проверить срок испытания и срок эксплуатации.

2.9. Перед началом работы внимательно изучить инструкцию по эксплуатации применяемого оборудования, правила и техническую документацию организации-изготовителя оборудования, инструмента и приспособлений. Все работы должны выполняться в соответствии с инструкцией по эксплуатации применяемого оборудования.

2.10. Проверить готовность оборудования к работе:

- исправность блокировок, обратить особое внимание на действие включающих, выключающих и тормозных устройств;
- надежность подключения оборудования, фиксацию подсоединяющих вилок и подсоединяющих кабелей (во избежание нагрева или искрения), кабели должны быть уложены в каналах (или должны быть ограждены) и не иметь видимых повреждений;

2.11. Оборудование должно быть снабжено гибким шнуром с исправной штепсельной вилкой, конструкция штепсельных вилок должна исключать возможность сочленения их с розетками, рассчитанными на другое напряжение.

2.12. Для подключения оборудования к электрической сети необходимо использовать шнур питания, поставляемый в комплекте с оборудованием, не следует использовать для этой цели самодельные электрические шнуры.

2.13. Проверить работу механического оборудования, пускорегулирующей аппаратуры на холостом ходу.

2.14. Установить предусмотренные защитные приспособления на используемое оборудование при их наличии, предупреждающие знаки и предписывающие плакаты при необходимости.

2.15. Запрещается:

- натягивать, скручивать, перегибать и пережимать провода, кабели, шнуры электропитания оборудования, ставить на них какие-либо предметы и допускать соприкосновение их с нагретыми поверхностями;
- эксплуатировать оборудование, имеющее любые дефекты или неисправности, оказывающие влияние на безопасность труда.

2.16. При выявлении недостатков и неисправностей оборудования, инструмента, приспособлений и средств защиты, обнаруженных при осмотре, необходимо доложить непосредственному руководителю для принятия мер к их устранению. Не приступать к работе, если имеются сомнения в обеспечении безопасности при выполнении предстоящей работы.

2.17. Работник не должен приступать к работе, если условия труда не соответствуют требованиям по охране труда или другим требованиям, регламентирующим безопасное производство работ, а также без получения целевого инструктажа по охране труда при выполнении работ повышенной опасности, несвойственных профессии работника разовых работ, работ по устранению последствий инцидентов и аварий, стихийных бедствий и при проведении массовых мероприятий.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. При выполнении работ работник обязан:

- выполнять только ту работу, по которой прошел обучение, инструктаж по охране труда и к которой допущен работником, ответственным за безопасное выполнение работ;
- работать только в исправной спецодежде и спецобуви, применять правильно и по назначению индивидуальные средства защиты;
- содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами;
- своевременно удалять отходы с помощью уборочных средств, исключающих травмирование: пролитые на пол смывочно-смазочные вещества, краску, тонер, воду и т.п. немедленно вытереть;
- соблюдать правила эксплуатации оборудования, электрооборудования, инструментов и приспособлений в соответствии с руководством завода-изготовителя по эксплуатации оборудования и (или) техническим паспортом и инструкциями по охране труда;
- оборудование, инструменты и приспособления использовать только в исправном состоянии;
- быть внимательным, осторожным и не отвлекаться на посторонние разговоры;
- правильно выполнять приемы работ на обслуживаемом оборудовании;
- перед пуском машины проверить, не находится ли кто-либо из обслуживающего или ремонтного персонала в опасной зоне;
- следить за работой оборудования, периодически проводить его визуальный профилактический осмотр. На неисправном оборудовании должна быть отключена система энергоснабжения и вывешен плакат о запрещении работы.

3.2. Останавливать работу оборудования при:

- появлении посторонних подозрительных звуков в работе;
- появлении огня или дыма;
- поломке механизмов и деталей;
- перерывах в работе;
- несчастном случае на производстве, микротравмениях (микротравмах), произошедших при выполнении работ;
- по окончании работ.

3.3. При обнаружении неисправного оборудования, инструмента, приспособлений, других нарушений требований охраны труда, которые не могут быть устранены собственными силами, и возникновении угрозы здоровью, личной или коллективной безопасности, работнику следует сообщить об этом непосредственному руководителю. Не приступать к работе до устранения выявленных нарушений.

3.4. Запрещается ремонтировать оборудование, исправлять электрооборудование и электросеть персоналу, не имеющему допуска к этим работам, работать около не огражденных токоведущих частей, прикасаться к электропроводам, арматуре общего освещения, открывать дверцы электрошкафов, ограждения рубильников, щитов и пультов управления.

3.4.1. Во время работ запрещается:

- подходить к действующим станкам, установкам, машинам, другому оборудованию, на которых работают другие рабочие, и отвлекать их посторонними

разговорами, заходить за ограждения опасных зон, в зоны технологических проходов;

- производить какую-либо работу без разрешения непосредственного руководителя и соответствующего инструктажа по безопасным методам её проведения, отвлекаться и отвлекать других работников;
- находиться в производственных помещениях в верхней одежде, раздеваться или вешать одежду, головные уборы, сумки на оборудование;
- допускать на свое рабочее место посторонних лиц, не имеющих отношения к данной работе;
- садиться и облакачиваться на оборудование, случайные предметы и ограждения;
- применять для мытья рук смазочно-смывочные вещества;
- загромождать проходы, проезды, рабочие места, подходы к щитам с противопожарным инвентарем, пожарным кранам и общему рубильнику;
- находиться в состоянии алкогольного опьянения либо в состоянии, вызванном употреблением наркотических средств, психотропных или токсических веществ, а также распивать спиртные напитки, употреблять наркотические средства, психотропные или токсические вещества на рабочем месте или в рабочее время.

3.5. Передавать управление работой оборудования другому работнику можно только с разрешения непосредственного руководителя работы.

3.6. Готовую продукцию складывать в специально отведенные для этого места, соблюдать правила складирования, нормы переноски тяжестей вручную.

3.7. При совместной работе согласовывать свои действия с действиями других работников.

3.8. При выполнении работ не должно возникать помех освещению, вентиляции, безопасной эксплуатации оборудования, проходу работников, безопасному производству работ, использованию противопожарного оборудования и т.д.

3.9. Работник, допущенный к самостоятельной работе, должен знать правила технической эксплуатации и требования безопасности при работе с оборудованием, способы рациональной организации рабочего места, санитарно-гигиенические требования к условиям труда, опасные и вредные производственные факторы, профессиональные риски и опасности, которые могут оказывать неблагоприятное воздействие на человека.

3.10. При длительном отсутствии на рабочем месте отключать от электросети эксплуатируемое оборудование за исключением оборудования, определенного для круглосуточной работы.

3.11. Обтирочные материалы, пропитанные маслом, краской, растворителем, складывать в плотно закрывающиеся металлические ящики. Запрещается разбрасывать эти материалы, по окончании смены их следует удалить из помещения.

3.12. При необходимости перемещения грузов (бумаги, готовой продукции и др.) или их размещения в местах складирования следует соблюдать предельно допустимые нормы нагрузок:

- при разовом подъеме тяжестей (без перемещения): мужчинами - не более 50 кг; женщинами - не более 15 кг;
- при подъеме и перемещении (разовом) при чередовании с другой работой (до 2 раз в час): мужчинами – до 30 кг, женщинами – до 10 кг;
- при подъеме и перемещении (разовом) тяжести постоянно в течение

рабочей смены: мужчинами – до 15 кг, женщинами – до 7 кг.

3.13. При размещении грузов необходимо соблюдать следующие требования:

- при размещении груза запрещается загромождать подходы к противопожарному инвентарю и выходам из помещений;
- размещение грузов (в том числе на погрузочно-разгрузочных площадках и в местах временного хранения) вплотную к стенам здания, колоннам и оборудованию не допускается;
- размещаемые грузы укладываются так, чтобы исключалась возможность их падения, опрокидывания, разваливания, и чтобы при этом обеспечивались доступность и безопасность их выемки.

3.14. Масса груза, размещаемого на стеллажах, не должна превышать величину предельно допустимой нагрузки на них. Величина предельно допустимой нагрузки на полки стеллажа должна указываться на каждом стеллаже.

3.15. Запрещается размещать грузы на стеллажи, которые:

- не соответствуют по своим размерам габаритам размещаемых на них грузов;
- не рассчитаны на массу размещаемых грузов;
- неисправны (имеют механические повреждения и деформации, превышающие допустимые значения) и не закреплены таким образом, чтобы исключалась возможность их падения.

3.16. При выполнении работ с использованием цифрового печатного оборудования:

3.16.1. На цифровом печатном оборудовании (далее – машина) установлены подвижные и неподвижные ограждения, а также устройства безопасности, снабженные концевыми выключателями (защитные ограждения, дверцы), при срабатывании которых машина останавливается в аварийном режиме и не может быть включена до восстановления защитных функций. Схемы защитных ограждений и устройств безопасности указаны заводом-изготовителем в инструкции по эксплуатации оборудования. Запрещается выводить из строя устройства безопасности.

3.16.2. Во время работы следует постоянно следить за надежностью блокировок и функционированием сигнальных устройств о неисправностях и застрявшей бумаге.

3.16.3. Для экстренной остановки машины служат клавиши "Стоп" (красного цвета), расположенные на пульте управления машиной и секции приемки продукции. Клавиша "Стоп" не освобождает машину от напряжения.

3.16.4. Перед проведением ремонтно-профилактических работ на печатных секциях машины, на модулях подготовки бумаги, закрепления тонера, глянцевателя, на приемной секции, других агрегатах необходимо остановить машину и отключить ее от электросети главным выключателем и рубильником электропита.

3.16.5. Снятые в ходе ремонтно-профилактических работ элементы облицовки, а также защитные и предохранительные приспособления перед пуском машины следует устанавливать на место, восстанавливать их функциональность и проверять их работу.

3.16.6. Для выполнения любых технологических операций внутри печатной секции или других агрегатах (чистка, смазка, добавление тонера и других работ по техническому обслуживанию) следует останавливать и блокировать машину. Разрешается прикасаться только к полностью остановленной и заблокированной машине.

3.16.7. При подготовке бумаги для печати проявлять осторожность, работая с

ножом. Транспортировать и устанавливать большие пачки бумаги только с помощью специальной тележки. После установки убедиться, что бумага по направляющим салазкам переместилась в рабочее положение.

3.16.8. При проводке бумажного полотна остерегаться контакта с нагревательным роликом.

3.16.9. При установке (перемещении) в рабочее положение модулей подготовки бумаги и приемного устройства (стекера) быть внимательным, избегать защемления пальцев рук или других частей тела.

3.16.10. Во избежание получения ожогов при обслуживании блоков машины, имеющих нагревательные элементы (верхняя зона модуля подготовки бумаги; передняя зона системы закрепления тонера; коробка печки), дожидаться охлаждения горячих поверхностей (не менее 30 мин.). Работать в хлопчатобумажных перчатках.

3.16.11. При зарядке тонера в дозирующие коробки необходимо:

- открыть крышку дозирующей коробки;
- установить горловину емкости с тонером в загрузочное отверстие дозирующей коробки, зафиксировать и повернуть по часовой стрелке;
- по окончании зарядки немедленно закрыть дозирующие коробки крышками;

При выполнении вышеуказанных операций соблюдать осторожность и пользоваться средствами защиты органов дыхания.

3.16.12. Во время работы машины запрещается:

- касаться движущихся или вращающихся частей машины или просовывать руки в технологические пустоты;
- касаться незащищенными руками горячих поверхностей;
- снимать или открывать ограждения, добавлять тонер;
- пользоваться водой или другими жидкостями вблизи электрических приборов;
- вынимать из валиков или цилиндров намернувшуюся бумагу;
- чистить, смазывать движущиеся части машины, подтягивать болты;
- оставлять инструменты, тряпки или другие предметы в машине, на ограждениях или ступеньках;
- опираться на машину, залезать на ограждения, находиться самому или допускать других в опасную зону машины.

3.16.13. По окончании печати следует подождать несколько минут (до пяти минут), прежде чем открывать дверцы печатной секции. За это время озон поглощается системой фильтрации.

3.16.14. Печатная машина должна быть выключена главным выключателем при остановке на длительное время (более 1 часа). Запрещается оставлять без присмотра работающую машину.

3.16.15. Складеировать продукцию на стеллажи разрешается на высоту не более 1,6 м от пола, включая высоту стеллажа.

3.16.16. Запрещается:

- опираться на стекло оригиналодержателя, класть на него какие-либо вещи помимо оригинала;
- запрещается работать на аппарате с треснувшим стеклом.
- для складирования продукции использовать неисправные стеллажи (поддоны);
- пустые стеллажи (поддоны) устанавливать вертикально, прислонять

к стене или станине оборудования;

- работать на машине с отключенными блокировками или со снятыми ограждениями;
- вносить изменения в устройство, электрическую схему и программу управления машиной;
- работать при открытых дверцах электрошкафов и печатной секции;
- использовать в работе неисправный ручной слесарный инструмент, а также инструмент несоответствующих размеров, разбрасывать его вокруг оборудования, в проходах, в проездах (хранить приспособления и инструмент следует в специально отведенных местах).

3.17. При выполнении работ с использованием бумагорезательной машины:

3.17.1. При заправке стопы бумаги или картона в станок пользоваться только ручным приводом, двигая затл при помощи электронного привода или маховика, предназначенного для этой цели.

3.17.2. При установке ножей соблюдать осторожность во избежание порезов рук.

3.17.3. Нож в ножедержателе закреплять всеми болтами. При креплении ножа быть внимательным и пользоваться исправными (без сбитых губок) ключами соответствующих размеров.

3.17.4. Хранить и переносить ножи следует только в специальных футлярах в горизонтальном положении.

3.17.5. Не использовать промежуточные диски, имеющие неровные края и заусеницы.

3.17.6. Замену ножей производить только при обесточенном приводе станка.

3.17.7. Систематически следить за надежностью крепления ножей в машине.

3.17.8. При разрезке печатных листов пользоваться специальными приставками-уголками, при этом руки должны находиться от линии реза на расстоянии не менее 15 см.

3.17.9. Во время реза зажать обрезаемую продукцию прижимом, нажав ногой на педаль.

3.17.10. Запрещается:

- смазывать, чистить, налаживать машину при включенном электродвигателе;
- браться за ножи со стороны лезвия при установке в машину;
- при резке и подрезке бумаги, отпечатанной продукции, переплетных тканей и т.д. поддерживать их руками вблизи линии реза;
- вынимать обрезанную продукцию из-под ножа до полной его остановки в крайнем верхнем положении;
- оставлять ногу на педали прижимной балки во время укладки или съема продукции;
- работать на машине без ограждения опасных зон, при неисправных предохранительных приспособлениях, включающих и выключающих устройствах;
- что-либо вынимать из машины или устранять неполадки при включенном электродвигателе;
- оставлять нож без упаковки и прислонять его к машине или стене;
- оставлять машину включенной при уходе с рабочего места;

- допускать во время смазки машины попадание масла на механизм тормоза;
- работать на машине одновременно двум работникам;
- самовольно регулировать фрикционное сцепление и тормозной механизм;
- оставлять на машине масленки, отвертки, ветошь и т.д.;
- работать на неисправном оборудовании, со снятыми ограждениями и неисправными блокировками.

3.18. При выполнении работ с использованием бумагосверлильного станка:

3.18.1. Перед каждым включением станка предварительно убедиться, что пуск его никому не угрожает опасностью.

3.18.2. Надежно и правильно закрепить обрабатываемую деталь, чтобы была исключена возможность ее вылета.

3.18.3. При смене сверла или патрона пользоваться деревянной выколоткой.

3.18.4. При сверлении выпускаемой продукции, если нет на станке защитных устройств, надеть защитные очки или предохранительный щиток из прозрачного материала.

3.18.5. Для удаления стружки от станка использовать специальные крючки и щетки-сметки.

3.18.6. При сверлении глубоких отверстий периодически выводить сверло из отверстия для удаления стружки.

3.18.7. Деталь, тиски и приспособления должны быть крепко закреплены на столе или фундаментной плите во избежание вылета обрабатываемой детали.

3.18.8. Крепление выполняется специальными крепежными деталями: болтами, соответствующими пазу стола, прижимными планками, упорами и прочее.

3.18.9. Установку деталей на станке и снятие их со станка необходимо выполнять только тогда, когда шпиндель с режущим инструментом находятся в исходном положении.

3.18.10. Остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях при:

- уходе от станка даже на короткое время;
- временном прекращении работы;
- перерыве в подаче электроэнергии;
- уборке, смазке, чистке станка;
- обнаружении какой-либо неисправности в оборудовании;
- подтягивании болтов, гаек и других соединительных деталей станка;
- установке, измерении и съеме деталей, сверл и другого резательного инструмента;
- проверке и зачистке режущей кромки инструмента;
- снятии и натягивании ремней шкива станка;
- заедании инструмента, поломки хвостовика сверла, метчика или другого инструмента;
- возникновении вибрации, проверке крепления сверла
- иных нарушениях работы оборудования.

3.18.11. Во время работы на сверлильном станке запрещается:

- проверять рукой остроту режущих кромок инструмента, глубину

отверстия и выход сверла из отверстия в детали во время работы станка;

- пользоваться сверлами с изношенными конусными хвостовиками.

При установке в шпиндель сверла или развертки с конусным хвостовиком остерегаться пореза рук о режущую кромку инструмента;

- удерживать и поправлять просверливаемую деталь руками;
- охлаждать инструмент с помощью мокрых тряпок или концов;
- останавливать рабочие органы выключенного станка нажимом руки

на шпиндель или патрон;

- прикасаться к сверлу до полной его остановки;
- открывать или снимать ограждения и предохранительные устройства

во время работы станка;

- смазывать станок на ходу при отсутствии специальных приспособлений, обеспечивающих безопасность;

– брать и подавать через станок какие-либо предметы во время работы станка;

– работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;

– опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;

– во время работы наклонять голову близко к шпинделю и режущему инструменту.

3.19. При выполнении работ с использованием брошюровщика:

3.19.1. Во время работы с брошюровщиком работник обязан:

- соблюдать требования охраны труда, установленные Инструкцией;
- содержать в порядке и чистоте свое рабочее место;
- держать открытыми вентиляционные отверстия;
- контролировать работоспособность устройств.

3.19.2. Во время работы запрещается:

– наклоняться над работающим брошюровщиком;

– при включенном питании прикасаться к панелям с разъемами оборудования, разъемам питающих и соединительных кабелей;

– держать легковоспламеняемые, горючие и иные предметы у брошюровщика;

– загромождать верхние панели оборудования, рабочее место бумагами, посторонними предметами;

– нарушать технологические процессы брошюровщика;

– допускать попадание посторонних предметов внутрь брошюровщика через вентиляционные отверстия, т.к. это может привести к замыканию в электрических цепях и возгоранию;

– включать сильно охлажденное (принесенное с улицы в зимнее время) оборудование;

– допускать попадание влаги или жидкости на брошюровщик и внутрь него;

– производить самостоятельно вскрытие и ремонт брошюровщика;

– трогать движущиеся ролики протяжки;

– размещать руки и пальцы в отверстиях для загрузки бумаги;

– трогать лезвия ножей (дыроколов);

– оставлять без присмотра включенный брошюровщик, работающий от

электрической сети;

- прикасаться к подвижным, резонирующим частям брошюровщика.

3.19.3. До пробивания листов необходимо извлекать из бумаги скобы и скрепки.

3.19.4. Не допускать попадания внутрь машины металлических предметов, скрепок и т.д.

3.19.5. Не притрагиваться к подвижным, вращающимся частям, а также не класть ничего кроме бумаги в магазины машины во время её работы.

3.19.6. Не снимать закрепленные винтами кожухи и стенки, не вносить самостоятельно изменений в конструкцию машины.

3.19.7. Во время шитья брошюру держать так, чтобы пальцы находились как можно дальше от корешка (особенно при малом формате брошюры).

3.19.8. Нажимать ногой на педаль разрешается только тогда, когда брошюра положена на стол и выровнена у швейного аппарата.

3.19.9. При заправке новой катушки скрепляющую проволоку снять кусачками, придерживая ее конец, чтобы проволока не разматывалась.

3.19.10. Запрещается при включенной в электросеть машине регулировать швейный аппарат по толщине брошюры, заправлять в него проволоку, выравнивать проволочную скобу, переставлять стол, закреплять задний упор.

3.19.11. При подходе накладного стола к швейному механизму поддерживать раскрытую брошюру или тетрадь так, чтобы пальцы рук находились как можно дальше от швейного механизма.

3.19.12. Запрещено оставлять оборудование включенным без наблюдения. При необходимости прекращения на некоторое время работы следует корректно выключить оборудование.

3.19.13. Запрещено использовать в помещении, где осуществляется брошюрование, переносные отопительные приборы с инфракрасным излучением, с открытой спиралью, а также кипятильники, плитки и несертифицированные удлинители.

3.19.14. Необходимо избегать попадания прямых солнечных лучей на брошюровщик.

3.20. При выполнении работ с использованием переплетной системы:

- Оборудование необходимо оберегать от воздействия влаги и пыли.
- Установку машины производить на устойчивой поверхности.
- Во время эксплуатации необходимо контролировать исправность устройства.

3.20.1. Высота стопы листов при сшивании должна быть не менее 1,8 мм. Если стопа с учетом обложек меньше, рекомендуется использовать специальные уплотняющие вставки.

3.20.2. При сшивании следует определить необходимый размер канала и выбрать соответствующую обложку помощью приспособления для подбора размера канала.

3.20.3. Перед расшиванием необходимо снять подвижные ограничители с панели расшивания.

3.20.4. Чтобы расшить документ, сшитый каналом размером до 16 мм включительно, необходимо вставить клин для расшивания на расстоянии нескольких миллиметров от тыльной стороны обложки настолько глубоко, насколько это возможно. Задняя (плоская) часть клина должна быть обращена в сторону передней

обложки.

3.20.5. При расшивании переплета с каналом размером 28 мм и 32 мм перед тем, как вставить клин для расшивания, необходимо снять дугу с панели для расшивания. Опасаться получения травм от острого края клина для расшивания.

3.20.6. В случае возникновения каких-либо неисправностей связаться со специалистом по ремонту. Выполнять ремонт устройства может только лицо, уполномоченное на это.

3.20.7. В процессе работы запрещается:

- помещать руки в рабочую плоскость;
- использовать устройство не по прямому назначению;
- производить ремонт машины самостоятельно.

3.20.8. Эксплуатацию машины следует производить исключительно внутри помещения при температуре выше 8°C.

3.21. При выполнении работ с использованием ламинатора:

3.21.1. Во время работы запрещается:

- наклоняться над работающим ламинатором;
- при включенном питании прикасаться к панелям с разъемами оборудования, разъемам питающих и соединительных кабелей;
- держать легко воспламеняемые, горючие и иные предметы у ламинатора;
- загромождать верхние панели оборудования, рабочее место бумагами, посторонними предметами; – нарушать технологические процессы ламинатора;
- допускать попадание посторонних предметов внутрь ламинатора через вентиляционные отверстия и через загрузочное отверстие, т.к. это может привести к замыканию в электрических цепях и возгоранию;
- включать сильно охлажденное (принесенное с улицы в зимнее время) оборудование;
- допускать попадание влаги или жидкости на ламинатор и внутрь него;
- производить самостоятельно вскрытие и ремонт ламинатора;
- трогать движущиеся ролики протяжки;
- размещать руки и пальцы в отверстиях для загрузки бумаги;
- трогать лезвия ножей (дыроколов);
- оставлять без присмотра включенный ламинатор, работающий от электрической сети;
- прикасаться к подвижным, резонирующим частям ламинатора;
- снимать закреплённые винтами кожухи и стенки, вносить самостоятельно изменения в конструкцию машины;

3.21.2. Необходимо избегать попадания галстуков, платков, длинных волос в загрузочное отверстие.

3.21.3. Запрещено ламинировать следующие предметы:

- металлические, деревянные пластины;
- одежду;
- кредитные или иные карты с магнитной полосой;
- материалы, не выдерживающие высоких температур;
- легковоспламеняющиеся материалы.

3.21.4. Необходимо соблюдать рекомендованные режимы работы

ламинаторов. Не притрагиваться к подвижным, вращающимся частям, а также не класть ничего кроме бумаги и плёнки в загрузочное отверстие во время её работы.

3.21.5. Работа на максимальных значениях температуры в течение длительного времени приводит к ускоренному износу технического ресурса ламинатора.

3.21.6. Запрещено оставлять оборудование включенным без наблюдения. При необходимости прекращения на некоторое время работы следует корректно выключить оборудование.

3.21.7. Запрещено использовать в помещении, где осуществляется ламинирование, переносные отопительные приборы с инфракрасным излучением, с открытой спиралью, а также кипятильники, плитки и несертифицированные удлинители.

3.21.8. Необходимо избегать попадания прямых солнечных лучей на ламинатор.

3.22. При выполнении работ с использованием биговально-перфорационной машины:

- Нажатием на педаль включить рабочий ход траверсы.
- При установке перфорировального аппарата поворотом эксцентричных втулок установить траверсу в крайнем нижнем положении, после этого вставить аппарат одновременно в направляющие пазы траверсы и станины.
- Чтобы сменить перфорировальный аппарат на биговальный, нужно поворотом эксцентричных втулок установить траверсу в крайнем нижнем положении и вытолкнуть аппарат из пазов, а затем вставить в паз траверсы верхнюю часть биговального аппарата, после этого поворотом регулировочных втулок траверса устанавливается по высоте, и в паз станины вставляется нижняя часть биговального аппарата.
- Снимается биговальный аппарат в следующем порядке: сначала выталкивается с паза станины нижняя часть биговального аппарата, затем поворотом регулировочных втулок траверса опускается в нижнее положение, поворотом винта толкатели выводятся в крайнее верхнее положение, после этого верхняя часть биговального аппарата вынимается с паза траверсы.

3.22.1. Установка траверсы по высоте должна быть одинаковой по всей протяженности, без перекоса.

3.22.2. Запрещается:

- оставлять ногу на педали во время укладки на стол или съема со стола продукции и выравнивания ее по упорам;
- снимать обработанный материал до обратного хода траверсы;
- работать с перекосом траверсы;
- смазывать, чистить, налаживать машину при включенном электродвигателе;
- что-либо вынимать из машины или устранять неполадки при включенном электродвигателе;
- оставлять машину включенной при уходе с рабочего места;
- работать на машине одновременно двум рабочим;
- оставлять на машине масленки, отвертки, ветошь и т.д.;
- работать на неисправном оборудовании.

3.23. При выполнении работ с использованием перфоратора для брошюровки спиралью:

– Во время установки штампа для пробивки перфораций станок должен быть отключен, штамп надежно закреплен всеми крепежными болтами. При закреплении штампа пользоваться только исправным инструментом соответствующего размера.

– Защитная планка перед устройством для пробивки перфораций должна быть расположена не более чем на 1 см выше поверхности рабочего стола.

– Запрещается на станке для пробивки перфораций работать одновременно двум рабочим.

– Нажимать ногой на педаль разрешается только тогда, когда заготовка (тетрадь, брошюра, календарь и т.п.) положена на стол и выровнена перед устройством для пробивки перфораций, а пальцы рук находятся на расстоянии не менее 15 см от опасной зоны.

3.23.1. При работе станка запрещается:

– держать руки в непосредственной близости от устройства для пробивки перфораций;

– поправлять косо положенные листы;

– устанавливать и регулировать штамп с перфораторами;

– устанавливать формат;

– проводить любые исправления, регулировку, чистку, смазку;

– удалять остатки бумаги из перфорирующей плашки металлическими предметами;

– освобождать застрявший блок, не отключив оборудование;

– работать с поднятыми ограждениями;

– работать на неисправном оборудовании;

– работать без достаточного освещения рабочего места;

– оставлять на оборудовании инструменты, масленки, ветошь и др. предметы;

– оставлять без присмотра включенное на рабочий ход оборудование.

3.24. При выполнении работ с использованием термоклеевого оборудования:

3.24.1. Перед пуском машины проверить, не находится ли кто-либо из обслуживающего или ремонтного персонала в опасной зоне машины, и дать предупредительный сигнал.

3.24.2. Во время работы запрещается:

– при включенном питании прикасаться к панелям с разъемами оборудования, разъемам питающих и соединительных кабелей;

– перенастраивать машину на другой формат или объем;

– работать с открытыми или снятыми ограждениями;

– держать легковоспламеняемые, горючие и иные предметы у термоклеевой машины;

– загромождать вентиляционные отверстия оборудования, рабочее место посторонними предметами;

– включать сильно охлажденное (принесенное с улицы в зимнее время) оборудование;

– вытирать пыль на включенном оборудовании;

– допускать попадание влаги или жидкости на термоклеевую машину и внутрь неё;

– производить самостоятельно вскрытие и ремонт термоклеевой

машины;

- прикасаться к нагреваемым элементам термоклеевой машины;
- оставлять без присмотра включенную термоклеевую машину;
- прикасаться к подвижным частям оборудования;
- чистить клеенаносящие валики, фрезерные головки, скребки, вентиляционные устройства (отсосы) и т.п.;
- при опускании блока в зажимы прикасаться пальцами к подвижной губке зажимов каретки;
- вставлять вплотную к ограждениям и опираться на них;
- сопровождать рукой блок или поправлять его в зажимах каретки;
- открывать ограждения фрезерной головки;
- вынимать из-под машины упавшие тетради, блоки, тряпки и др.;
- добавлять клей в клеевую ванну.

3.24.3. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми (если место склейки покрыто жиром, ржавчиной или другими загрязнениями, то прочность склеивания ухудшится, а также это может привести к возгоранию).

3.24.4. Если работа прекращается более чем на 3 минуты, следует отключить термоклеевую машину от сети питания. Запрещено надолго прерывать работу включенного пистолета.

3.24.5. Во время работы запрещено дотрагиваться до наконечника термоклеевой машины руками во избежание получения ожога.

3.24.6. При смывке клеевого аппарата отключить станок, дать остыть нагревателям, работать только в резиновых перчатках.

3.24.7. При пользовании ножом для очистки клеевого аппарата проявлять особую осторожность. Нож должен быть острым, без зазубрин, с деревянной, надежно закрепленной рукояткой.

3.24.8. Необходимо избегать соприкосновений с заземленными предметами (трубопроводом, батареей, холодильником и др.) – есть опасность поражения током.

3.24.9. Для работы с инструментом необходимо использовать только те принадлежности, которые рекомендованы заводом-изготовителем. Применение других принадлежностей может привести к несчастным случаям и к выходу термоклеевой машины из строя.

3.24.10. При появлении подозрений, что обрабатываемая заготовка или клеевые стержни выделяют токсичные или ядовитые вещества, либо происходит чрезмерное задымление рабочего места необходимо прекратить работу. Впредь заготовки из аналогичных материалов или расходные материалы обрабатывать (применять) запрещается.

3.24.11. На линии изготовления книг и брошюр бесшвейным способом:

- при автоматической остановке машины выявить причину остановки, устранить ее и только после этого включить линию на рабочий ход, нажав на кнопку "пуск". Линию должен включать машинист;
- снимать и устанавливать фрезу в защитных перчатках и только с помощью специальных ручек;
- крепить резцы на планшайбе после ее установки в специальное приспособление.

3.24.12. При смене фрезы запрещается вручную удерживать планшайбу от проворачивания вручную при отвертывании винтов.

3.24.13. Соблюдать осторожность при снятии фрезы со шпинделя фрезерной

секции. Фрезу снимать за ручки и сразу поместить в специальный футляр для ее хранения и переноски.

3.24.14. Крепить ножи к ножедержателям всеми болтами. При закреплении ножа быть внимательным и пользоваться исправными ключами соответствующих размеров.

3.24.15. Запрещается брать ножи руками со стороны заточенного края и прикладывать их к станине машины.

3.24.16. Снятые ножи сразу укладывать и закреплять в футляре. Переносить и хранить ножи, закрепленными всеми болтами в горизонтальном положении в специальных футлярах.

3.24.17. Запрещается править ножи бруском, не имеющим специальной оправы, предохраняющей руки от пореза.

3.24.18. Стеллажи с бумагой и другими полуфабрикатами, а также готовую продукцию следует устанавливать около линии так, чтобы они не мешали свободному доступу к постам управления линией.

3.24.19. Во время работы линии запрещается:

- регулировать присосы, поправлять или вынимать застрявшие тетради или книжные блоки из транспортера и места выхода из листоподборочной машины;
- прикасаться к щипцам и любым другим движущимся частям машины;
- поправлять и вынимать блоки, обложки и т.п. из транспортно-передаточных устройств;
- проводить любые работы по регулировке, наладке, чистке, смазке линии, устранению любых неполадок в зонах выводного устройства, главного транспортера, торшонирующей секции, клеевого аппарата, самонаклада, секции проводки обложки, обжимной секции, секциях обрезки, приемно-комплектующего устройства и упаковки;
- открывать дверцы шкафов с электрооборудованием, пульты управления, снимать ограждения, прикасаться к подвижным механизмам машин линии;
- изменять величину среза корешка блока фрезой;
- регулировать количество наносимого клея на корешок блока и заливать клей в клеевые ванны; чистить щетки в зоне фрезы, удалять бумажную пыль и обрезки с машин линии;
- вынимать из-под машины и транспортно-передаточных устройств застрявшие или упавшие под них тетради, обложки, блоки, обтирочные материалы, инструмент и т.п.

3.25. При выполнении работ с использованием фальцевальной машины:

3.25.1. При подготовке машины к пуску следует проверить:

- прочность крепления кассет; неиспользуемые кассеты выключить и надежно закрепить;
- исправность отдельных секций (проверять вращение маховика вручную).

3.25.2. При подготовке машины к пуску проверить исправность машины, провернув вручную маховик ручного привода, прочность склейки (шва) и степень натяжения тесемок. При наличии даже незначительных надрывов заменить тесьмы или склеить их (сшить). Проверить опускание ножей на всех фальцевальных

аппаратах (во время удара лезвия ножей не должны соприкасаться с валиками).

3.25.3. При пуске машины на рабочий ход дать предупредительный сигнал.

3.25.4. Для устранения неполадок выключить машину.

3.25.5. Запрещается:

- оставлять на машине инструмент, ветошь, масленки и т.п.;
- работать со снятыми ограждениями;
- работать на неисправной машине;
- работать сидя.

3.25.6. При включенной в электросеть машине запрещается:

– регулировать фальцевальные валики, механизм транспортных тесем, устанавливать упоры на столе и проводить другие подготовительные работы при переустановке формата;

– устанавливать и снимать биговальные, перфорировальные и режущие дисковые ножи;

– устанавливать формат, регулировать самонаклад, вынимать и вставлять кассеты;

– склеивать (сшивать) тесьму выводящего транспортера;

– устранять неполадки, смазывать и чистить машину.

3.25.7. При работающей машине запрещается:

– выравнивать или поправлять листы на нижнем столе самонаклада;

– передвигать упоры в кассетах;

– собирать обрывки бумаги и упавшие листы из-под машины;

– поправлять (натягивать) тесьму выводящего транспортера;

– вынимать помятые тетради из кассет;

– перемещать выравнивающую линейку;

– прикасаться к любым движущимся деталям или узлам машины и опираться на ее ограждения;

– покидать рабочее место;

– проводить ремонт, наладку, чистку, смазку.

3.25.8. При складировании пачки укладывать в шахматном порядке в перевязку.

3.25.9. Тонкую глазированную бумагу фальцевать с применением иголок на первом фальцевальном ноже.

3.26. Работник должен применять исправные оборудование и инструмент, сырье и заготовки, использовать их только для тех работ, для которых они предназначены. При производстве работ по выполнению технологических (рабочих) операций быть внимательным, проявлять осторожность.

3.27. При выполнении работ с использованием пресса для горячего тиснения:

3.27.1. Перед пуском машины проверить, не находятся ли кто-либо из обслуживающего или ремонтного персонала в опасной зоне.

3.27.2. Перед пуском машины дать предупредительный сигнал, а затем сделать несколько оборотов, убедившись в нормальной работе машины.

3.27.3. Боковые столики должны быть установлены на расстоянии не менее 5 см от движущегося тигля.

3.27.4. Во время хода машины запрещается:

– поправлять неправильно положенную на талер пресса папку, открытку и другую продукцию;

- снимать папку (продукцию) с талера при его движении в зону тиснения;
- изменять установленные упоры на нижней плите;
- накладывать краску на валики или заправлять фольгу;
- регулировать, смазывать, чистить машину и устранять неполадки в ней;
- протирать штампы (печатную форму);
- работать сидя и заниматься посторонними разговорами;
- вставать вплотную к ограждениям машины и опираться на них, прикасаться к движущимся частям машины, просовывать руки в опасную зону, т.е. за ограждающую штангу;
- покидать рабочее место;
- поднимать упавшие под пресс переплетные крышки, обложки, бумагу и т.д.;
- производить смывку или снимать с валиков для фольги грязь, чистить аппарат для фольги.

3.27.5. При включенном электродвигателе пресса запрещается:

- выдвигать верхний талер и проверять руками прочность крепления штампа на верхней плите;
- проводить выклейку (приправку) на нижней плите и регулировать ее крайнее положение;
- устанавливать рулоны фольги на держателях и регулировать величину подачи фольги;
- подавать краску в красочный ящик и регулировать винтами толщину слоя краски;
- регулировать величину осевого перемещения растирочных цилиндров;
- чистить, смазывать пресс и устранять неполадки.

3.27.6. Запрещается:

- производить тиснение на сырых и дающих отлип папках и другой продукции;
- пользоваться вместо специальных, исправных, устойчивых подложек, разного рода щитками, ящиками;
- работать на неисправном оборудовании, при неисправных блокировках;
- снимать или отключать фотоэлементы, предназначенные для безопасности рук;
- оставлять инструменты и посторонние предметы на талере;
- работать с горячим штампом без рукавиц.

3.28. При выполнении работ с использованием степлера электрического:

3.28.1. Во время работы запрещается:

- наклоняться над работающим электрическим степлером;
- при включенном питании прикасаться к нагревательным поверхностям, панелям с разъемами оборудования, разъемам питающих и соединительных кабелей;
- держать легко воспламеняемые, горючие и иные предметы у электрического степлера;
- загромождать верхние панели оборудования, рабочее место бумагами, посторонними предметами;

- нарушать технологические процессы электрического степлера;
- допускать попадание посторонних предметов внутрь электрического степлера через вентиляционные отверстия, т.к. это может привести к замыканию в электрических цепях и возгоранию;
- включать сильно охлажденное (принесенное с улицы в зимнее время) оборудование;
- допускать попадание влаги или жидкости на электрический степлер и внутрь неё;
- производить самостоятельно вскрытие и ремонт оборудования;
- трогать движущиеся ролики протяжки и иные подвижные элементы;
- размещать руки и пальцы в отверстиях для загрузки бумаги и расходных материалов;
- оставлять без присмотра включенный электрический степлер, работающий от электрической сети;
- прикасаться к подвижным, резонирующим частям электрического степлера.

3.28.2. Не снимать закрепленные винтами кожухи и стенки, не вносить самостоятельно изменений в конструкцию машины.

3.28.3. Во время работы держать брошюру так, чтобы пальцы находились как можно дальше от корешка (особенно при малом формате брошюры).

3.28.4. Запрещено степлировать вхолостую, это приведет к застреванию скоб в магазине.

3.28.5. Использовать скобы, подходящие именно для данной модели степлера.

3.28.6. Запрещено степлировать старыми скобами, это может привести застреванию скоб в магазине.

3.28.7. Запрещено оставлять оборудование включенным без наблюдения. При необходимости прекращения работы на некоторое время, корректно выключить оборудование.

3.28.8. Необходимо отключать степлер от электрической сети перед чисткой, при смене места установки степлера.

3.28.9. Во время работы работник должен следить за отсутствием трещин на рукоятках степлера.

3.28.10. Положение инструмента на рабочем месте должно исключать возможность его скатывания или падения.

3.28.11. Подключать электрический степлер необходимо сухими руками.

3.28.12. При работе с электрическим степлером запрещается:

- обрабатывать деталь, находящуюся на весу или свисающую с упора;
- работать у неогражденных или незакрытых люков и проемов, а также с переносных лестниц, стремянок и незакрепленных подставок;
- самостоятельно устранять неисправности степлера;
- оставлять без присмотра аккумуляторный степлер, подвергать его ударам.

3.28.13. Для удерживания рабочего материала следует пользоваться тисками или зажимами, это повысит безопасность и позволит работать двумя руками.

3.28.14. Не направлять степлер в сторону животных или людей.

3.28.15. В электрических степлерах производить перезарядку, только отключив инструмент от сети.

3.28.16. Использовать очки, оснащенные боковыми защитными стеклами.

3.28.17. Запрещается во время работы оборудования производить его ремонт

и наладку.

3.29. При выполнении работ с использованием проволокошвейной машины:

3.29.1. Во время шитья держать брошюру пальцами как можно дальше от корешка, особенно при малом формате.

3.29.2. Нажимать на педаль только после того, как брошюра положена на стол и выровнена у швейного аппарата.

3.29.3. Снимать отработанную катушку проволоки и заправлять новую катушку при помощи кусачек, поддерживая конец проволоки так, чтобы она не разматывалась.

3.29.4. Запрещается:

- регулировать швейный аппарат по толщине брошюры, заправлять в него проволоку, выравнивать проволочную скобу, переставлять стол при невыключенном пусковом устройстве;

- работать на машине при ненадежно закрепленном накладном столе;

- применять для шитья проволоку толщиной более 0,8 мм;

- открывать при включенном электродвигателе ограждения, проворачивать шкив вручную, налаживать, чистить и смазывать машину;

- работать на машине в том случае, если она включается при легком касании педали или один нажим вызывает двойной удар;

- опираться на ограждения и прикасаться к движущимся частям машины;

- работать на машине одновременно двум рабочим;

- оставлять на машине масленки, отвертки, ветошь и т.д.;

- работать со снятыми ограждениями;

- работать на неисправной машине.

3.29.5. Обязательно остановить машину и выключить электродвигатель при:

- уходе от машины даже на короткое время;

- временном прекращении работы;

- перерыве в подаче электроэнергии;

- уборке, смазке и чистке машины;

- обнаружении неисправности в оборудовании;

- перезаправки проволоки.

3.29.6. Запрещается всякого рода торможение вращающихся частей станка непосредственно руками, а также оставлять включенной машину в рабочем положении при постоянном или временном прекращении работы.

3.29.7. Устанавливать и заправлять проволоку только после полной остановки машины.

3.29.8. Не работать без кожуха, прикрывающего сменные шестеренки.

3.29.9. Во время работы машины не брать и не подавать через работающую машину какие-либо предметы, не подтягивать болты, гайки и другие соединительные детали машины.

3.30. При выполнении работ с использованием электрической машины для скругления углов:

3.30.1. Во время установки ножей для скругления станок должен быть отключен, держатель надежно закреплен всеми крепежными болтами. При закреплении ножей пользоваться только исправным инструментом соответствующего размера.

3.30.2. Защитная планка перед устройством для скругления углов должна

быть расположена не более чем на 1 см выше поверхности рабочего стола.

3.30.3. Запрещается на машине для скругления углов работать одновременно двум рабочим.

3.30.4. Нажимать ногой на педаль разрешается только тогда, когда заготовка (тетрадь, брошюра, календарь и т.п.) положена на стол и выровнена перед устройством для пробивки, а пальцы рук находятся на расстоянии не менее 15 см от опасной зоны.

3.30.5. При работе станка запрещается:

- держать руки в непосредственной близости от устройства для пробивки углов;

- поправлять косо положенные листы;

- устанавливать и регулировать штамп с ножами;

- устанавливать формат;

- проводить любые исправления, регулировку, чистку, смазку;

- удалять остатки бумаги из стола резки металлическими предметами;

- освобождать застрявший блок, не отключив оборудование;

- работать с поднятыми ограждениями;

- работать на неисправном оборудовании;

- работать без достаточного освещения рабочего места;

- оставлять на оборудовании инструменты, масленки, ветошь и др. предметы;

- оставлять без присмотра включенное на рабочий ход оборудование.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При выполнении работ с ручным и механизированным инструментом возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

- повреждения и дефекты в конструкции зданий по причине физического износа, истечения срока эксплуатации;

- возникновение очагов пожара по причине нарушения требований пожарной безопасности;

- повреждение коммуникаций;

- электропроводов, кабелей, защитных переключателей, кожухов, пусковых устройств оборудования, приводящих к короткому замыканию и возгоранию;

- возникновение ситуаций с необходимостью проведения работ на опасном расстоянии от оборудования, используемого сырья или материалов, которые вызывают травмы при контакте.

4.2. В случае обнаружения нарушений требований охраны труда, которые создают угрозу здоровью или личной безопасности, работник должен обратиться к руководителю работ и сообщить ему об этом; до устранения угрозы следует прекратить работу и покинуть опасную зону.

4.3. При обнаружении неисправности инструмента или оборудования работу немедленно прекратить, инструмент отключить от электросети и доложить об этом своему непосредственному руководителю.

4.4. Не допускается приступать к работе при плохом самочувствии или появлении признаков заболевания.

4.5. При обнаружении неисправности СИЗ органов зрения, органов дыхания и рук сообщить об этом руководителю, работу прекратить, заменить СИЗ, а затем

приступить к работе.

4.6. При обнаружении дыма и возникновении загорания, необходимо работы остановить и принять меры к эвакуации людей, а затем приступить к тушению очага возгорания имеющимися первичными средствами пожаротушения. В случае невозможности ликвидировать загорание собственными силами необходимо приступить к эвакуации людей и товарно–материальных ценностей из опасной зоны, покинуть опасную зону самому, вызвать пожарную охрану по телефону **101** или **112** и сообщить руководителю.

4.7. Не применять для тушения пожара электрооборудования, находящегося под напряжением, химические пенные или химические воздушно–пенные огнетушители. Приступить к тушению очага возгорания порошковым (углекислотным) огнетушителем или песком. При пользовании огнетушителями не братья рукой за раструб огнетушителя, струю порошка (углекислоты) не направлять на людей. В случае опасности для жизни покинуть помещение.

4.8. При поражении электрическим током как можно быстрее освободить пострадавшего от действия тока, т.к. продолжительность его действия определяет тяжесть травмирования. Для этого необходимо быстро отключить рубильником или другим отключающим устройством ту часть электрооборудования, которой касается пострадавший. Для освобождения пострадавшего необходимо надеть диэлектрические перчатки и диэлектрические боты и действовать только изолированной штангой или клещами, рассчитанными на соответствующее напряжение.

4.9. При получении травмы, а также о каждом несчастном случае работник немедленно извещает непосредственного руководителя, который обязан срочно организовать первую помощь пострадавшему и при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону **103, 112**; сообщить в отдел охраны труда; сохранить до расследования обстановку на рабочем месте и состояние оборудования такими, какими они были в момент происшествия (если это не угрожает жизни и здоровью окружающих, не приведет к аварии и не нарушит производственного процесса, который по технологии должен вестись непрерывно), а в случае невозможности сохранения – зафиксировать сложившуюся обстановку (составить схемы, создать фото– и видеоматериал).

4.10. Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья:

- при несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии;

- оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугй повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем – шину;

- при наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении – наложить жгут;

- пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и при необходимости организована его доставка в учреждение здравоохранения.

4.11. В случае обнаружения какой–либо неисправности, нарушающей

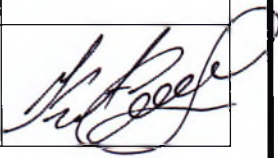
нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

5. Требования охраны труда по окончании работы

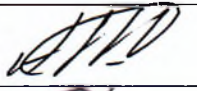
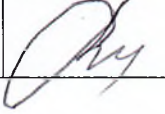
5.1. По окончании смены необходимо:

- выполнить действия по отключению, остановке, разборке, очистке и/или смазке оборудования, приспособлений, машин, механизмов, аппаратуры, электроприборов;
- осмотреть место производства работ, произвести тщательную уборку своего рабочего места, закрепленной территории;
- убрать приспособления и инструменты в место хранения инструментов;
- снять средства защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть их, проверить исправность, убрать в шкаф;
- вымыть лицо и руки теплой водой с мылом;
- сдать рабочее место или рабочую зону руководителю, доложить обо всех неисправностях, имевших место во время работы.

РАЗРАБОТАНО:

Должность	Инициалы, фамилия	Дата	Подпись
Начальник отдела по пожарной безопасности и охране труда	С.А. Карданова	17.08.2026	

СОГЛАСОВАНО:

Должность	Инициалы, фамилия	Дата	Подпись
Начальник управления комплексной безопасности	А.А. Аутлов	17.08.26	
Начальник полиграфического участка	В.Н. Мидова	24.08.26	

(наименование подразделения)

[illegible]